



**РЯЗАНСКИЙ
КОНВЕЙЕРНЫЙ ЗАВОД**

LECO conveyor systems

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Leco Super Light • Leco Light RB • Leco Maxsofleco • Leco Feed • Leco light PVC
Leco Standard • Leco Elev • Leco Redler • Leco Chain • Leco Heavy • Leco Eco
Leco Food • Leco Roller • LECO Modular

КАТАЛОГ
ТЕХНИЧЕСКИХ
РЕШЕНИЙ И
ПРЕИМУЩЕСТВ

2026



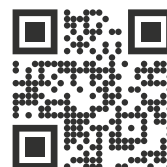
+7 (4912) 57-58-90



www.konveyor.ru



www.lecotech.ru





ПРЕИМУЩЕСТВА



НИЗКАЯ МЕТАЛЛОЕМКОСТЬ ПРОДУКТА

Снижение металлоемкости изделия, в отличие от стандартных изделий, на **60%**



РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

Простое техническое обслуживание и ремонт оборудования



НАДЕЖНОСТЬ

Надежность - **ключевой параметр** для владельцев оборудования



ПРОСТОТА СБОРКИ

Качественный монтаж оборудования это, как минимум, половина успеха. Мы сделали многое для того, чтобы сделать монтаж наших конвейеров простым и понятным



РАБОТА В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ

Базовое исполнение изделия в порошковой покраске **идеально для применения на улице**



МОДУЛЬНОСТЬ И МАСШТАБИРУЕМОСТЬ

Наше оборудование поможет избежать дополнительных издержек в ходе адаптации к новым задачам



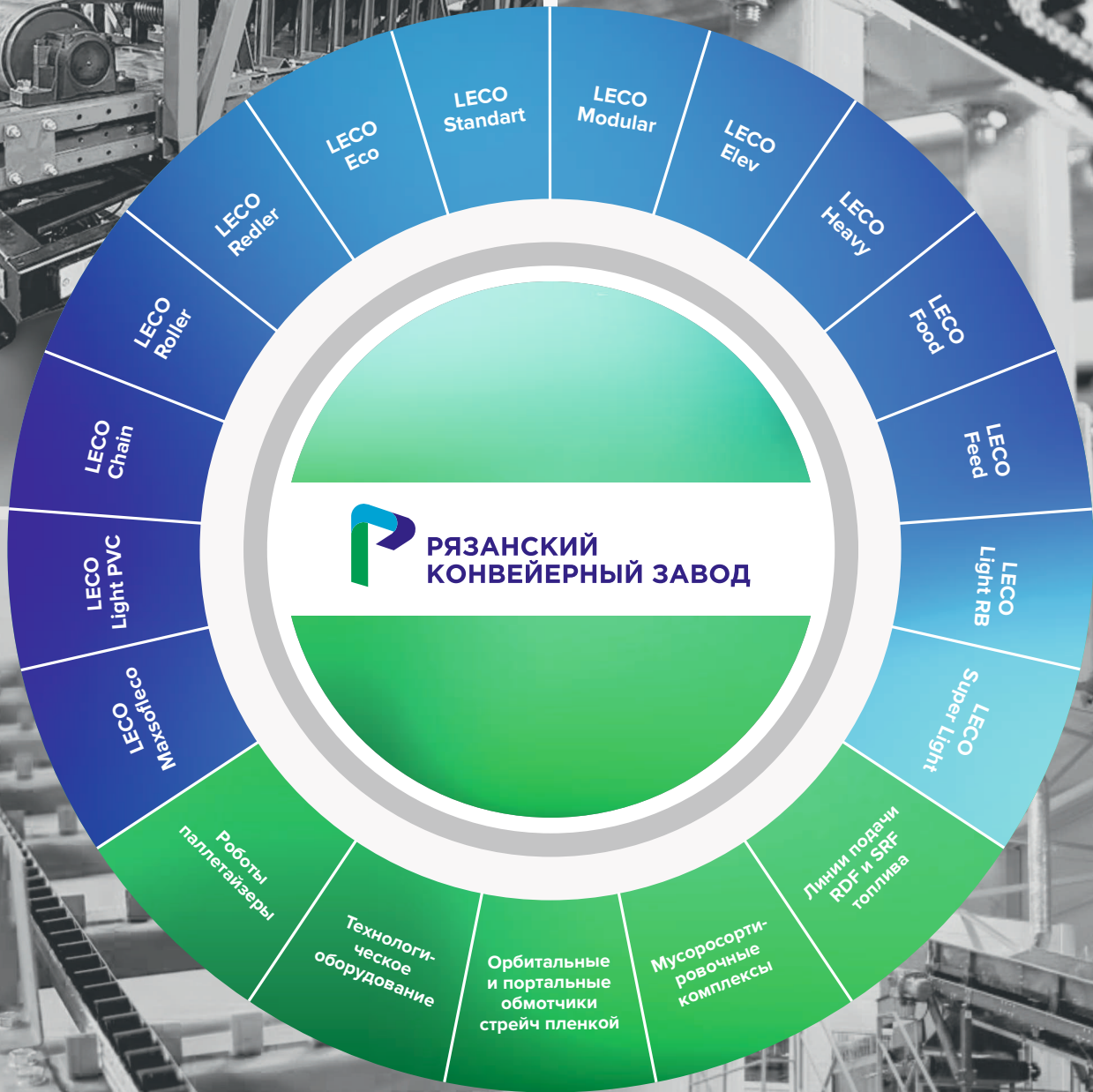
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Проектируем **все оборудование** и согласуем с заказчиком



ГАРАНТИЯ ДО 18 МЕСЯЦЕВ

ТЕКУЩАЯ ЛИНЕЙКА НАШИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ



LECO Super Light

Оборудование для легких производств, штучных грузов



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Оснащение Термопластавтоматов, перемещение готовых деталей после отливки (пластики)
- Оснащение сортировочных центров курьерских служб
- Интеграция в технологические линии с низкой массой перемещаемого продукта

Ширина ленты: **300-800 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

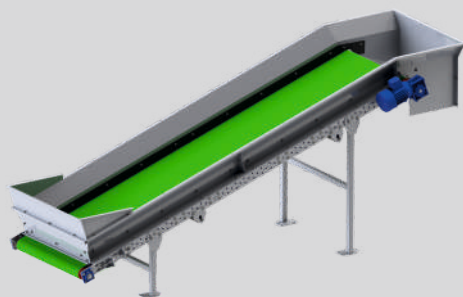
- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ **L — образные конвейеры**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ ПВХ ленты — *гладкие*
- ▶ Полиуретановые ленты
- ▶ Тонкие резиновые ленты (*однослойные*)

LECO Light PVC

Оборудование для легких производств с постоянной эксплуатацией,
легких штучных и сыпучих грузов



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии рециклинга и переработки пластика
- Технологические линии работающие в непрерывном цикле
- Интеграция в технологические линии с низкой массой перемещаемого продукта

Ширина ленты: **300-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ **L — образные конвейеры**
- ▶ **Z — образные конвейеры**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ ПВХ ленты
- ▶ Полиуретановые ленты
- ▶ Полиуретановые ленты *со скребками и гофробортами*
- ▶ ПВХ ленты с *поперечными скребками и гофробортами*

LECO Light RB

Легкие конвейеры с резиноканевыми лентами для легких условий эксплуатации



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии нерудных материалов (песок, щебень, глина)
- Транспортные линии оборота вторичных материалов (стеклобой, алюминий, древесная щепа)

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

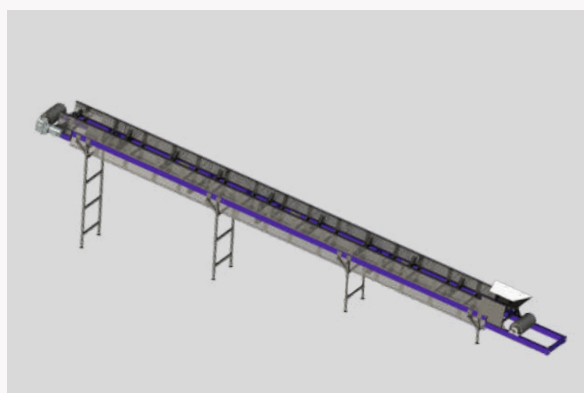
- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ **L — образные конвейеры**
- ▶ Горизонтальные **желобчатые**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Шевронные* резиноканевые ленты

LECO Standard

Оборудование для добывающих и перерабатывающих производств с высоким сервис-фактором и повышенным ресурсом работы (в том числе взрывобезопасное)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии производств непрерывного цикла
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- Карьеры по добыче песка, щебня, гранита и пр.
- Производства ЖБИ
- Производства кирпича и керамической плитки

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

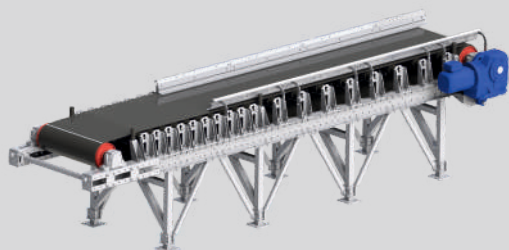
- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ **L — образные конвейеры**
- ▶ **Z — образные конвейеры**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Шевронные* резиноканевые ленты

LECO Feed и LECO Feed Heavy

Ленточные питатели Leco Feed Heavy, для подачи сыпучих вторичных, рудных и нерудных материалов с производительностью свыше 300 т/час



ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские горизонтальные

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии производств непрерывного цикла
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- Карьеры по добыче песка, щебня, гранита и пр.
- Производства ЖБИ
- Производства кирпича и керамической плитки
- Сортировочные центры ТБО и ТКО

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты

LECO Eco

Оборудование для индустрии сортировки и переработки ТБО и ТКО



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии сортировочных комплексов ТБО и ТКО
- Оснащение прессов картона, пластика, хвостов сортировки отходов

Ширина ленты: **500-1600 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

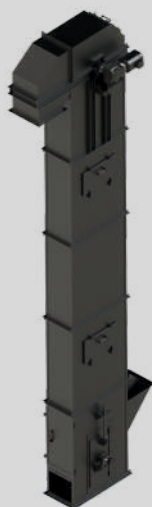
- ▶ Ленточные плоские горизонтальные
- ▶ Ленточные плоские наклонные
- ▶ Ленточные L — образные конвейеры
- ▶ Ленточные Z — образные конвейеры
- ▶ Ленточно-цепные L — образные конвейеры
- ▶ Ленточно-цепные Z — образные конвейеры
- ▶ Ленточно-цепные плоские горизонтальные
- ▶ Ленточно-цепные плоские наклонные

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Шевронные резинотканевые ленты

LECO Elev

Ленточные и цепные вертикальные элеваторы (нории)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии производств непрерывного цикла
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- Карьеры по добыче песка, щебня, гранита и пр.
- Производства ЖБИ
- Производства кирпича и керамической плитки
- Системы дозирования вторичного топлива
- Пищевые производства
- Деревообрабатывающие производства
- Зерновые хранилища

Ширина ленты: **300-1200 мм**

ТИПЫ ЭЛЕВАТОРОВ:

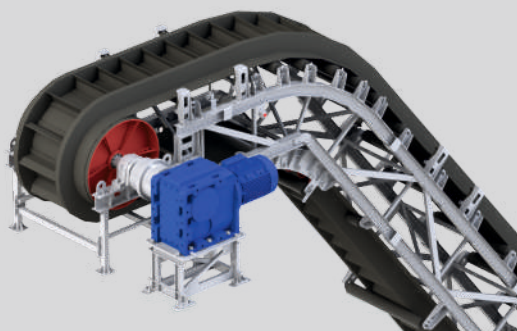
- ▶ Вертикальные **цепные**
- ▶ Вертикальные **ленточные**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Полиуретановые* пищевые ленты
- ▶ ПВХ ленты
- ▶ ПВХ ленты пищевые

LECO Maxofleco

Для транспортировки груза с загрузочного бункера в качестве замены элеватора



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Металлургические заводы
- Производство минеральных удобрений
- Переработка продуктов сельского хозяйства
- Сахарные заводы
- Заводы по изготовлению минеральной ваты

Ширина ленты: **500-1250 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ **L – образные** конвейеры
- ▶ **Z – образные** конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Гофробортовая (высота гофроборта 50-170мм)* резинотканевая лента с поперечными захватами

LECO Chain

Конвейер подающий L – образный цепной



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мусоросортировочные комплексы
- Переработка вторичного сырья

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ L – образные конвейеры
- ▶ Z – образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Лента общего назначения со стальными зацепами
- ▶ Катковая цепь
- ▶ Роликовая цепь

LECO Redler

Конвейер L-образный цепной скребковый



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Для перемещения кусковых, сыпучих и прочих видов грузов в горнодобывающей, промышленной, химической и строительной сфере

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Горизонтальные
- ▶ L – образные конвейеры
- ▶ Z – образные конвейеры

LECO Food

Конвейерное оборудование из нержавеющей стали для пищевой промышленности

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Пищевые производства
- Производства, на которых необходимы гигиеничность, легкость очистки, применения пищевой нержавеющей стали и одобренных пластиков

Ширина ленты: **300-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские горизонтальные
- ▶ Плоские наклонные
- ▶ L — образные конвейеры
- ▶ Z — образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Пищевые резинотканевые ленты
- ▶ ПВХ ленты
- ▶ Полиуретановые ленты

LECO Modular

Конвейерное оборудование грузонесущим элементом которого служит модульная пластиковая лента

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Пищевая промышленность
- Фармацевтика и косметика
- Упаковка и логистика
- Химическая промышленность и др.

Ширина ленты: **от 85 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Поворотные
- ▶ Плоские горизонтальные
- ▶ Плоские наклонные
- ▶ L — образные конвейеры
- ▶ Z — образные конвейеры

LECO Roller

Роликовые конвейеры (рольганги) для перемещения насыпных грузов

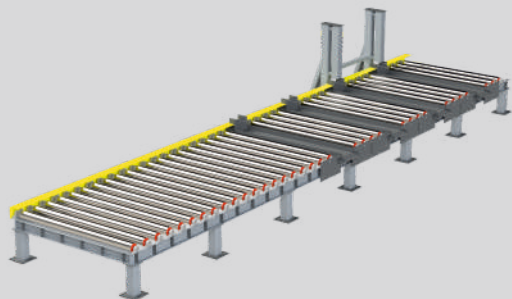
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Складская логистика
- Производственная сфера
- Пищевая промышленность
- Деревообрабатывающая промышленность

Ширина ленты: 100-3500 мм

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Приводные
- ▶ Не приводные (гравитационные)



LECO Sliding Roller

Применяется для мобильной загрузки и разгрузки грузов

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Складские комплексы
- Пищевые производства
- Для разгрузки фур и др.

Ширина ленты: до 1000 мм

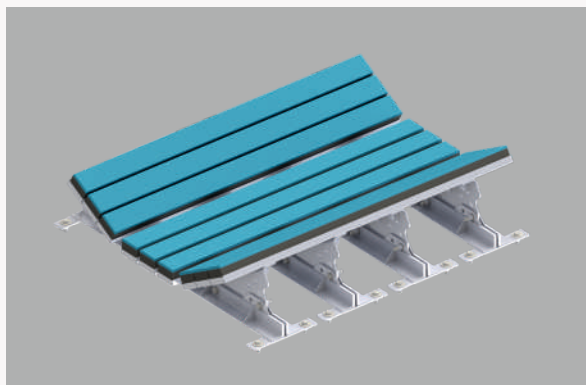
ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские горизонтальные
- ▶ Плоские наклонные
- ▶ L — образные конвейеры
- ▶ Z — образные конвейеры



Стол демпферный LECO Damper

Предназначен для обеспечения защиты конвейерных лент и роликов в местах загрузки транспортируемого материала



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии нерудных материалов
- Карьеры
- Производства строительных материалов
- Рециклинг строительных отходов и др.

Желобчатая центрирующая роlikоопора

Центрирующая роlikоопора предназначена для регулировки положения и центрирования рабочей ветви конвейера относительно его оси

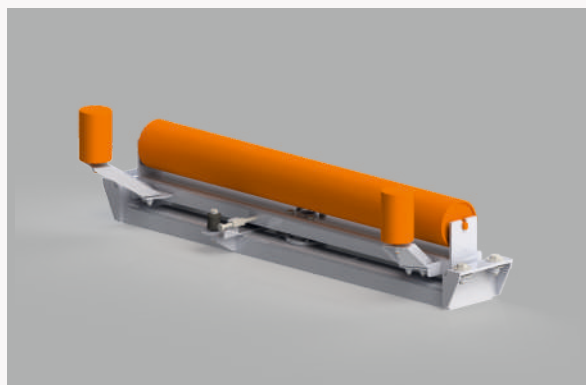


ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Производство строительных материалов, металлургия, угольная, горнорудная, химическая и другие отрасли, использующие в своей работе конвейерный транспорт

Нижняя центрирующая роlikоопора

Центрирующая роlikоопора предназначена для регулировки положения и центрирования рабочей ветви конвейера относительно его оси

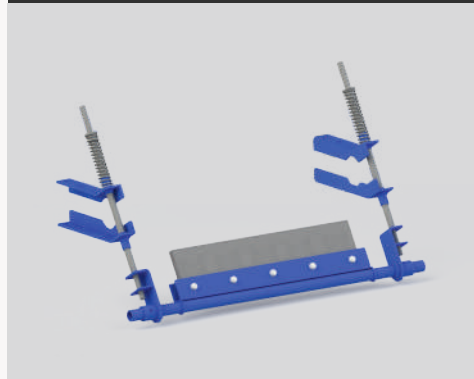


ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Производство строительных материалов, металлургия, угольная, горнорудная, химическая и другие отрасли, использующие в своей работе конвейерный транспорт

Устройства очистки конвейерных лент

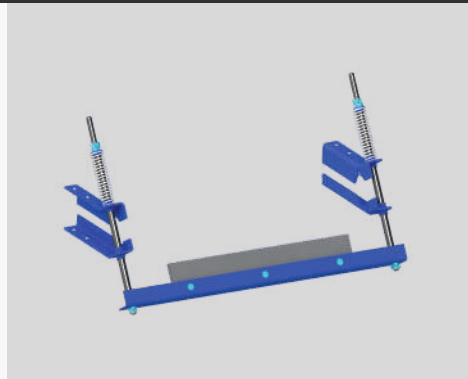
СКРЕБКИ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ



■ С изменяемым углом атаки



■ Грубой очистки ленты с нижним подпором

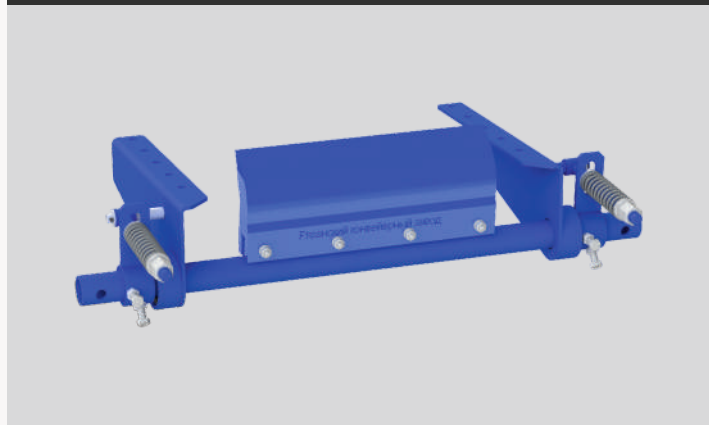


■ Стандартный

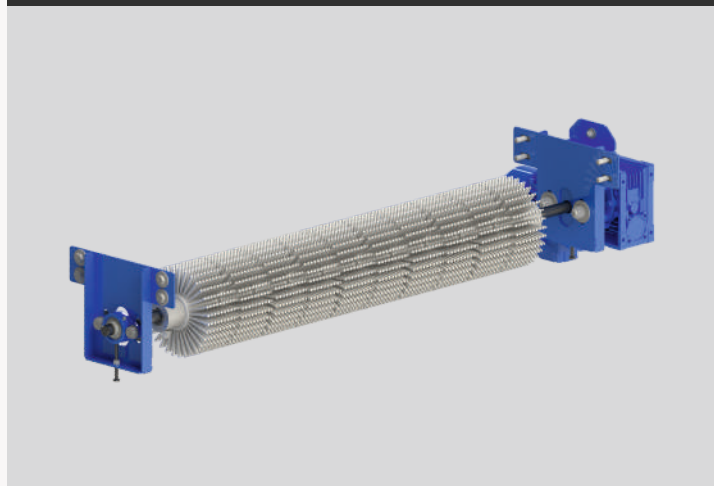
СКРЕБОК ВНУТРЕННЕЙ ОЧИСТКИ



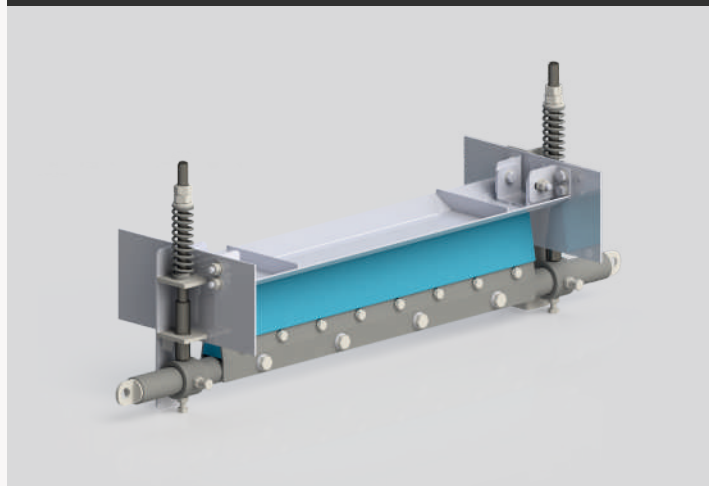
С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ СКРЕБКОМ



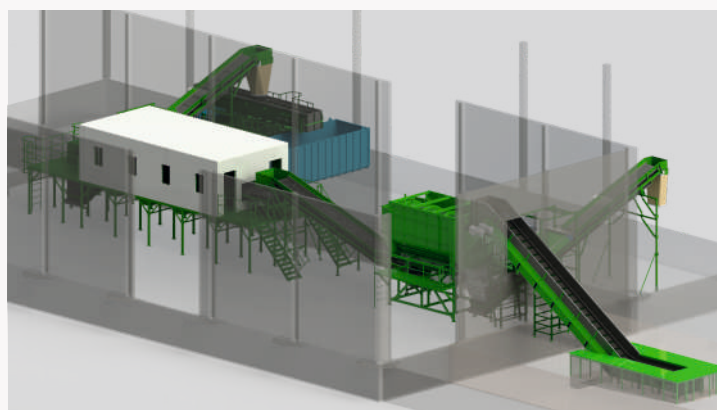
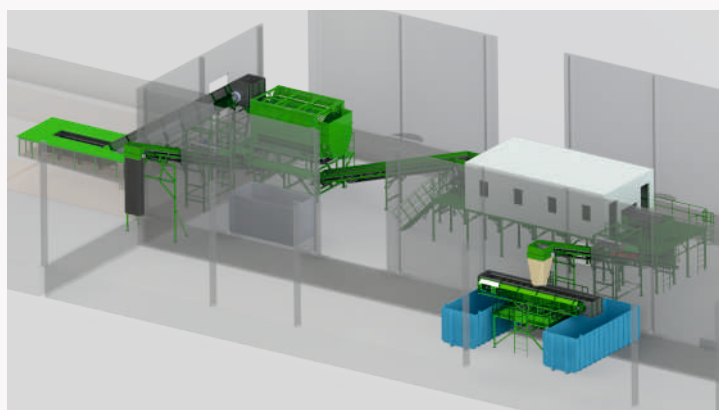
ПРИВОДНАЯ ЩЕТКА ДЛЯ ОЧИСТКИ



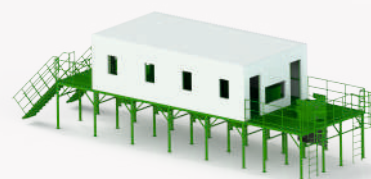
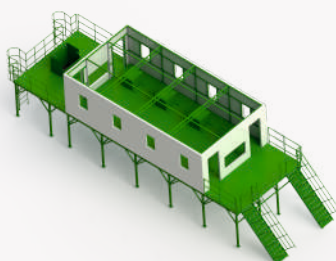
СКРЕБОК ТОНКОЙ ОЧИСТКИ



МУСОРО-СОРТИРОВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС на 40 000 тонн в год



Сортировочная платформа точек выгрузки

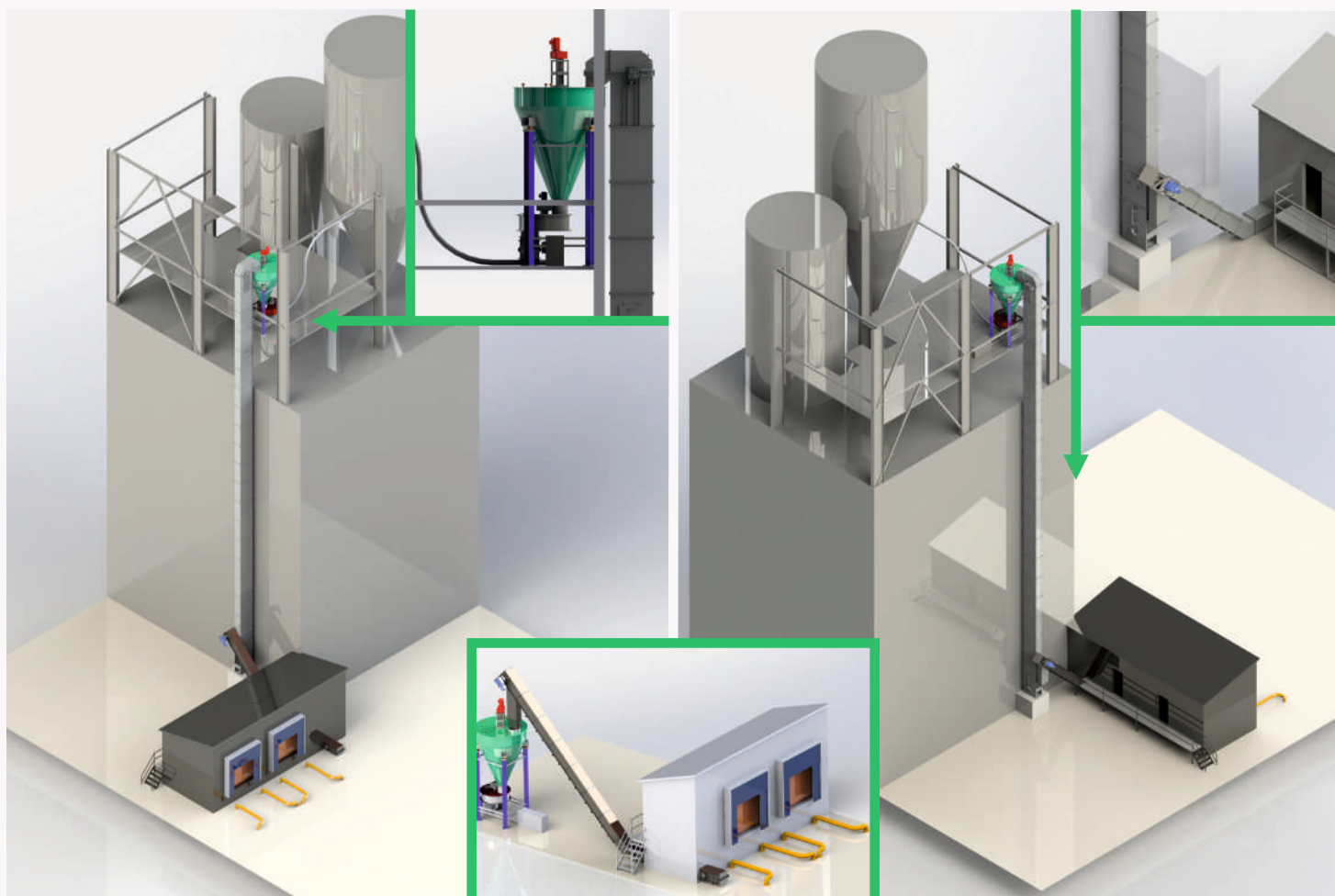


Мы активно развиваем направление мусоросортировочных конвейеров, линий и платформ, которые уже успешно, а главное эффективно и экономически выгодно работают и приносят пользу, монетизируя бытовые отходы на долгосрочной основе

Наши решения показали себя с лучшей стороны, и мы готовы решить любую задачу, касаемо сортировки мусора

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ разгрузки, подачи и дозирования RDF-топлива

Особое направление и инновационный подход занимает проект по внедрению системы подачи RDF-топлива на цементных заводах, а также различных ТЭЦ (Тепло-электро-централях)



КРАТКИЕ ДАННЫЕ по системе подачи RDF-топливо

Производительность
установки до 30 т/ч

Планируется
замещение газа до 60%

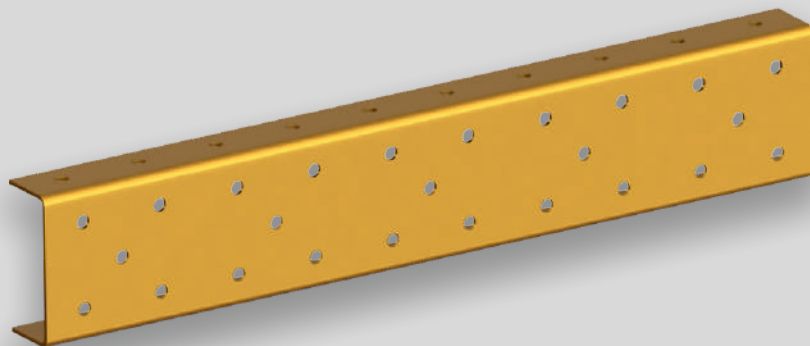
Калорийность газа
должна быть
не менее 7600 ккал/куб. м
(или 31,80 МДж/куб. м)

Средняя калорийность RDF-топлива определены принимать в пределах 4200-5200 ккал / кг
соответствующей низкой теплоте сгорания 16-20 МДж / кг

РАМА КОНВЕЙЕРОВ LECO

собрана на базе холоднодеформированных балок собственного производства

1



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Высокая
геометрическая точность
рамы конвейера

Простота сборки

Высокая
прочность конструкций
при низкой массе
изделий

Высокая
ремонтпригодность
в случае механического
повреждения става
конвейера

Материал балки
— конструкционная
сталь ст20

Возможность увеличения
длины конвейера
с использованием
стандартных деталей

Удобство монтажа стандартного и дополнительного оборудования на став конвейера
без сварки и повреждения антикоррозийного покрытия

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

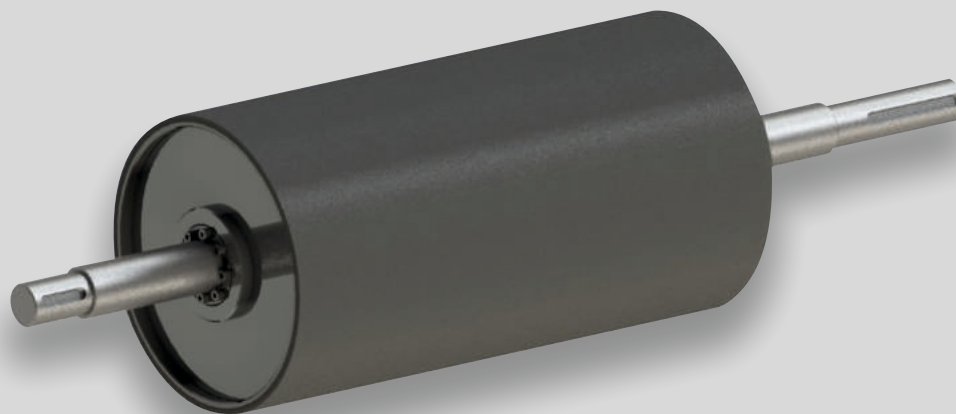
Традиционная проблема конвейеров со «сварной» рамой — человеческий фактор при производстве и как итог высокие геометрические отклонения от заявленных размеров

А это в свою очередь приводит к проблемам с настройкой равномерного движения ленты и частым сходам ленты с роликоопор

ПРИВОДНЫЕ, НАТЯЖНЫЕ И ОБВОДНЫЕ БАРАБАНЫ

со сменными валами на зажимных втулках KLAА (Цанговые зажимные втулки)

2



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Идеальное совпадения
оси вращения обечайки
барабана и его вала

**Высокая
ремонтпригодность**
в случае механического
повреждения вала
барабана

**Отсутствие сварного
соединения вала
и торцевых пластин
барабана**

Материал валов
— конструкционная сталь
Ст45, Ст45г, Ст65г

**Возможность изменить
приводной агрегат
конвейера**
без изготовления
нового приводного
барабана

**Резиновая футеровка
приводных барабанов**
с ромбовидными
просечками

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

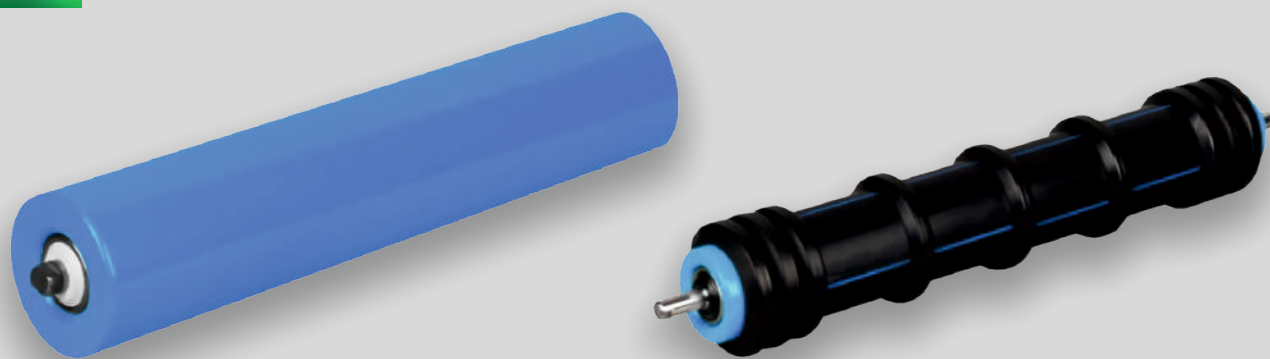
Регулярно приходилось видеть повреждения валов приводных и натяжных барабанов в виду нерегулярной смазки подшипниковых узлов. Подшипник разрушается и повреждает вал. Обычно это приводит к изготовлению нового барабана целиком

Приводной барабан довольно дорогостоящий компонент конвейера и возможность заменить поврежденный вал, не переделывая его целиком, **позволяет сэкономить** в случае аварийного износа подшипника и повреждения вала

КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ

собственного производства и ведущих Российских производителей

3



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Долгий срок эксплуатации,
благодаря двойному лабиринтному
уплотнению подшипниковых узлов

**Высокая доступность
для владельцев оборудования**
— легко купить и получить в РФ

В комплекте документации конвейера есть **уже заполненные опросные листы**
для заказа роликов

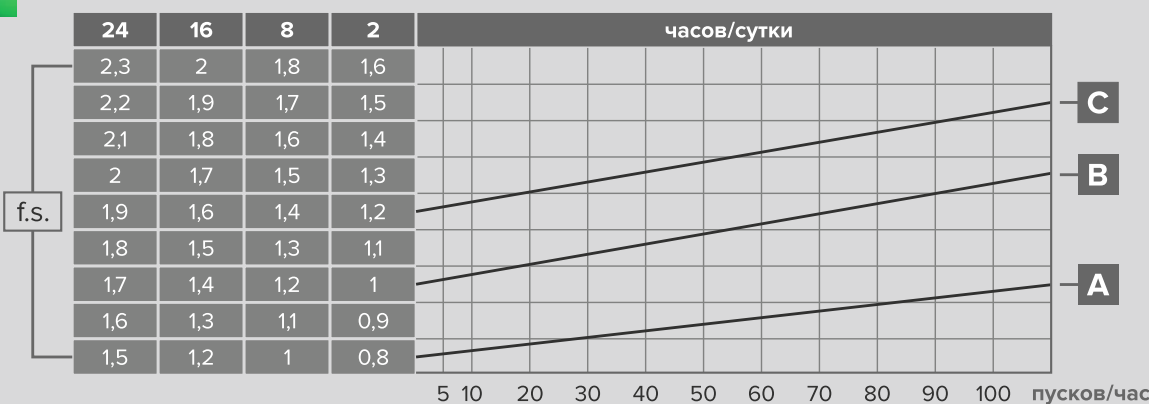
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Конвейерные ролики — это самый часто заменяемый узел в конвейерах. Удобство покупки запчастей для оборудования — это удобство эксплуатации

Мы намеренно не вынуждаем клиента покупать часто заменяемые узлы именно у нас, потому что уважаем право владения оборудованием

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИВОДНЫХ АГРЕГАТОВ в моноблочном исполнении с высоким Сервис-Фактором

4



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Цилиндрические и цилиндрическо-конические мотор-редукторы обладают повышенным сервис-фактором, по сравнению с типовыми решениями

Высокая ремонтпригодность, по желанию клиента можем укомплектовать приводные агрегаты ремкомплектами, для упрощения последующего обслуживания

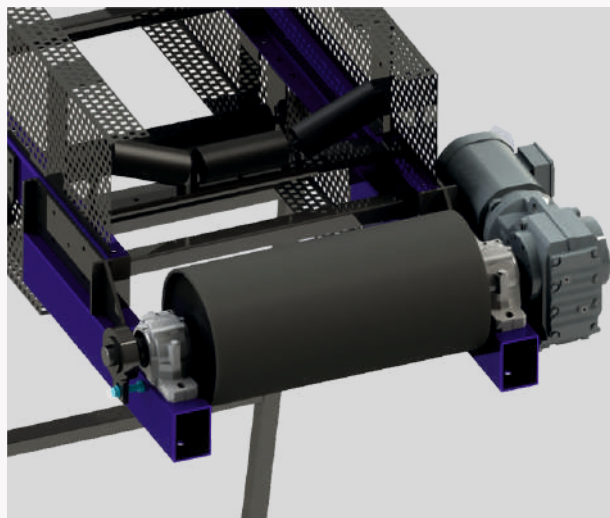
Использование полностью синтетических смазочных материалов обеспечивает долговременную эксплуатацию в самых тяжелых условиях

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Приводной агрегат конвейера — это его «сердце». К подбору конкретного привода нужно подходить с особым тщанием и учитывать множество факторов.

Мы всегда используем приводные агрегаты с высоким сервис-фактором (от 1.8 и выше), так как долговременная работа конвейера без перерывов — серьезная проверка прочности системы. **А малейший отказ оборачивается остановкой производственного процесса** и влечет огромные убытки

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ разборных обслуживаемых корпусных подшипниковых узлов



5

ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Обслуживаемые корпусные подшипниковые узлы наиболее удобное, надежное и ремонтпригодное решение для промышленного оборудования

Доступные расходные материалы и компоненты — уплотнительные кольца, крышки, системы автоматической смазки подшипников и пр.

Легко дополняется системами автоматической смазки подшипников

Обеспечивает ультимативную стойкость подшипников к воздействию губительных внешних факторов — абразив, влага, повышенная запыленность и пр.

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Конвейер — это вращение. Вращение напрямую зависит от качества и надежности подшипниковых узлов

Надежность подшипника зависит от многих факторов, таких как:

- ▶ Качество металла, точность обработки тел качения, **надежность сепаратора подшипника**, но в первую очередь наличие правильно подобранной смазки и отсутствие абразива
- ▶ Подшипниковые узлы данного типа **позволяют использовать сменные уплотнительные кольца**, замена которых может производиться без снятия подшипника с вала барабанов
- ▶ **Чем лучше уплотнение**, тем меньше потерь смазочного материала и меньше абразивная нагрузка на тела качения

АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ става, роlikоопор и кронштейнов конвейера в собственной камере порошковой окраски



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Все конвейера LECO проходят 2 стадии антикоррозийной обработки:
обработка цинко-грунтом и порошковая покраска

По желанию заказчика можем
произвести горячее цинкование
конвейера и вспомогательных
конструкций

Порошковая покраска
производится в RAL по желанию
заказчика

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

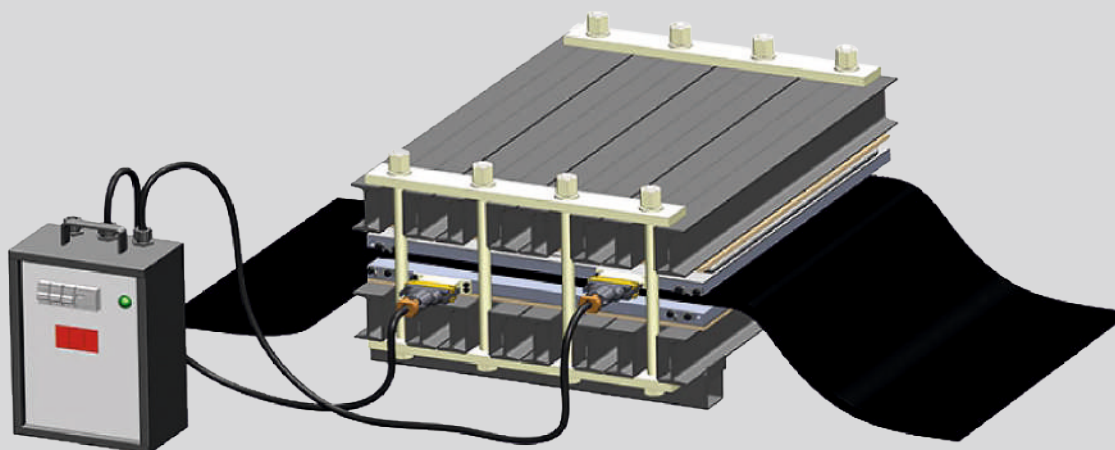
Ограждение металлических деталей от коррозии – важный фактор качества самого оборудования и безопасности его эксплуатации

Мы уделяем большое внимание на качество антикоррозийных покрытий производимого нами оборудования

Хорошо покрашенное или оцинкованное оборудование не только дольше вам прослужит, но и **будет повышать эстетическую составляющую вашего производства**, что в свою очередь сильно сказывается на восприятии компании своими же сотрудниками

ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

7



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Ленты на всех конвейерах LECO соединены методом
Горячей Вулканизации

Нет механического соединителя,
который разрушает ролики и рвёт ленту

Маркированный стык
с указанием направления движения ленты
и логотипом компании

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Стыковка методом горячей вулканизации — это последнее слово в технологии стыковок транспортёрных лент, позволяющее сократить расходы на простой конвейерного оборудования в связи с порывами ленты, заменой роликов, разрушенных механическими соединителями

На лентах, соединенных методом горячей вулканизации, **есть возможность установить скребки для очистки ленты** как из твердосплавного металла, так и из полиуретана

Прочность соединения ленты составляет 95 % прочности исходной ленты

НАКОПИТЕЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР ПОДДОНОВ с поворотной секцией



Накопительный конвейер поддонов **существенно ускоряет процесс транспортировки** готовой продукции, за счет уменьшения количества рейсов автопогрузчика

Принцип работы: с производственной линии выходят поддоны с готовой продукцией с цепного конвейера по очереди

Вес одного поддона не превышает 400 кг, поэтому каждый рейс автопогрузчика получается недозагруженным, (при средней грузоподъемности в 1.5 т)

Накопительный конвейер позволяет собрать 2 поддона с продукцией по узкой стороне в единую пачку и за 1 рейс автопогрузчика отвезти в два раза больше продукции на склад

Может дополняться порталным обмотчиком стрейч-пленкой для лучшей защиты продукта от внешних факторов во время хранения и перевозки

ЛИНИЯ ПАЛЛЕТАЙЗЕРА РУЛОННОЙ ПВХ КРОВЛИ



Состав Линии:

- ▶ Робот-паллетайзер
- ▶ Магазин запаса поддонов
- ▶ Орбитальный обмотчик стрейч-пленкой
- ▶ Узел формирования слоя рулонов
- ▶ Транспортная система роликовых

Назначение линии:

1. Прием рулонов ПВХ кровли с узла намотки
2. Формирование слоя рулонов из 5 шт
3. Обмотка слоя рулонов в стрейч-пленку
4. Перемещение 4-5 слоев рулонов на автоматически подготовленный к загрузке поддон

Оборудование разрабатывалось исходя из общей скорости производственной линии и пожеланий заказчика на последующее увеличение производительности

Производительность линии — до 10 поддонов в час

СИСТЕМА БЕСПЕРЕБОЙНОЙ ПОДАЧИ кварцевого песка в сушильный барабан



Назначение системы — обеспечение постоянной, равномерной и управляемой подачи продукта в сушильный барабан

Состав системы:

- ▶ Узел отбора продукта
- ▶ Элеватор загрузки в буферную весовую емкость
- ▶ Буферная емкость на 36 м³ с весовыми датчиками
- ▶ Вибропитатель
- ▶ Элеватор выгрузки

Производительность системы — от 15 до 40 тонн/час с автоматическим регулированием подачи

МОБИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ПИТАТЕЛЬ Leco Feed Heavy-1200/7



Предназначение:

Предназначены для равномерной регулируемой подачи сыпучих материалов из накопительных емкостей, бункеров на оборудование непрерывного действия, например, на ленточные конвейеры, к дробилкам, грохотам, мельницам, на сортировочные установки

- ▶ Производительность: 500 т/ч
- ▶ Ширина ленты: 1 200 мм
- ▶ Длина питателя: 7 000 мм
- ▶ Датчик контроля вращения на натяжном барабане
- ▶ Разгрузочная воронка, совмещенная с защитным ограждением для приводного барабана
- ▶ Колосниковый затвор

LECO NE - автоматическая конвейерная система спуска и распределения коробок

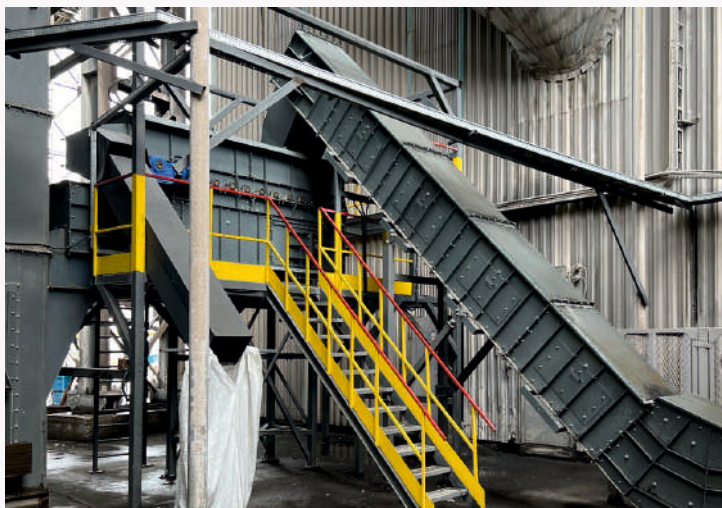


Автоматическая система спуска коробок предназначена для перемещения пустой тары с верхнего этажа на нижний

Состоит из следующих конструктивных узлов:

- ▶ Конвейер роликовый гравитационный прямой (рольганг)
- ▶ Ленточный конвейер Leco Super Light PVC-650 (12000 мм), оснащённый четырьмя постами распределения коробок
- ▶ Ленточный конвейер 1 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)
- ▶ Ленточный конвейер 2 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)
- ▶ Ленточный конвейер 3 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)
- ▶ Ленточный конвейер 4 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)

ЛИНИЯ ДОЗИРОВАНИЯ И ПОДАЧИ RDF-топлива



Назначение системы – точная дозированная подача RDF топлива в декарбонизатор цементного завода

Объемная производительность – 20-250 м³/час

Состав системы:

- ▶ Разгрузочная док станция
- ▶ Бункер «Живое дно»
- ▶ L-образный цепной конвейер (редлер)
- ▶ Горизонтальный цепной конвейер (редлер)
- ▶ Дисковый сепаратор
- ▶ Ленточный элеватор
- ▶ Промежуточный весовой бункер с спиральной мешалкой
- ▶ Горизонтальный роторный весовой дозатор
- ▶ Вертикальный шлюзовой питатель с двойным контуром пневмоуплотнения
- ▶ Система пневмотранспорта (воздуходувка + магистраль)
- ▶ Автоматизированная Система управления установкой

ЛИНИЯ РЕГЕНЕРАЦИИ ЩЕБНЯ



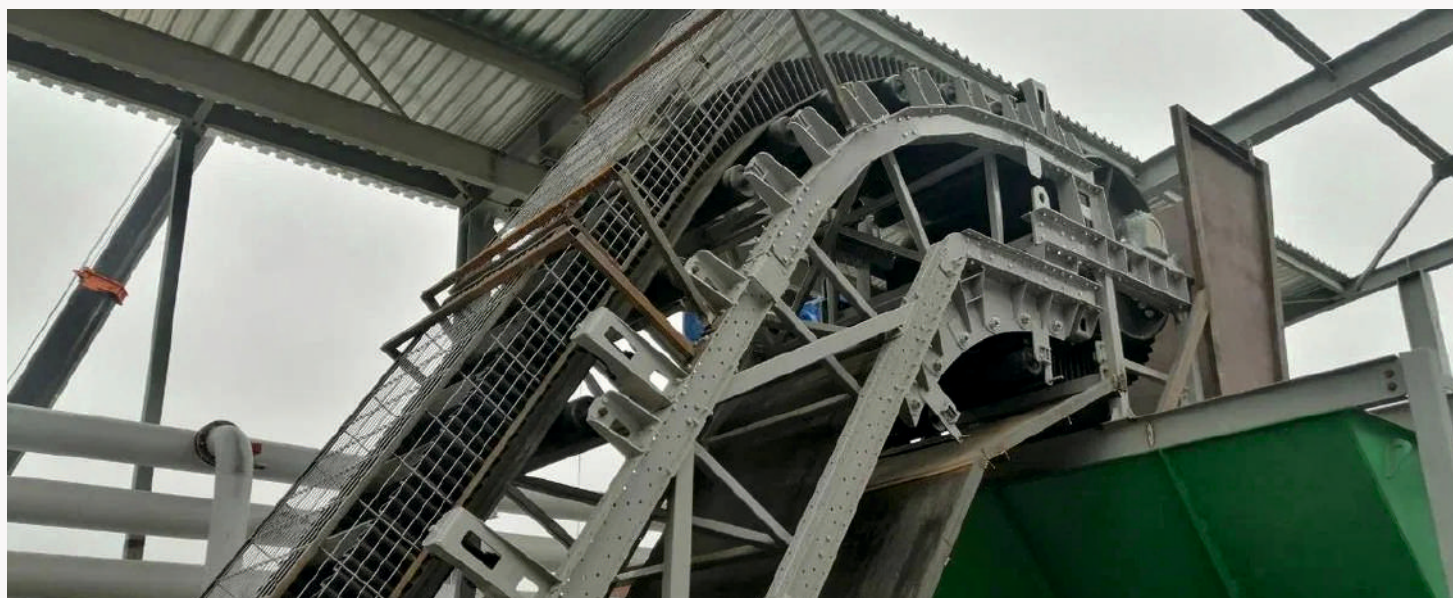
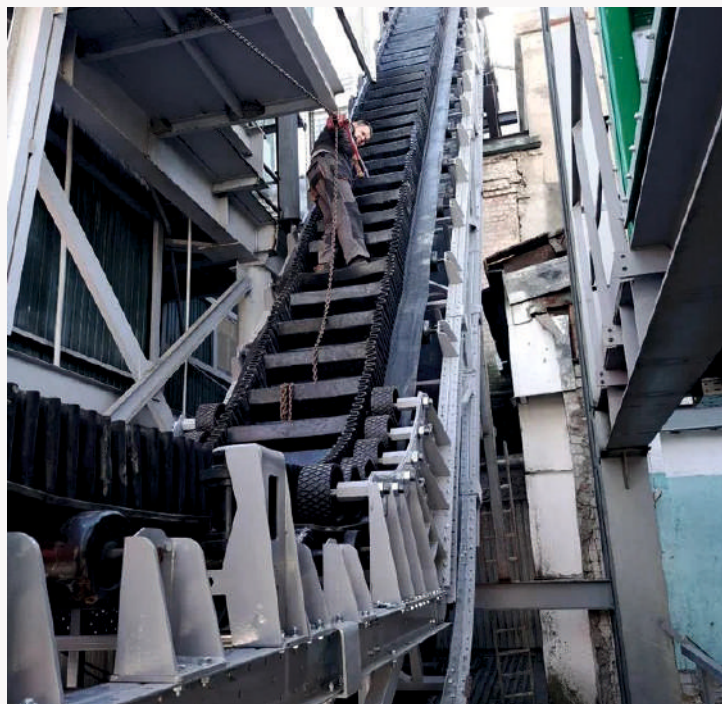
Состоит из:

- ▶ Транспортера ленточного наклонного Leco Standard (F)–650–14
- ▶ Транспортера ленточного наклонного Leco Standard (F)–650–8

Производительность массовая (максимальная) – **100 т/час**

Соединение всех конструктивных элементов – **болтовое**

Три ленточных Z-образных транспортера LECO Maxofleco



Производительность массовая (максимальная) – **313 тонн/час**

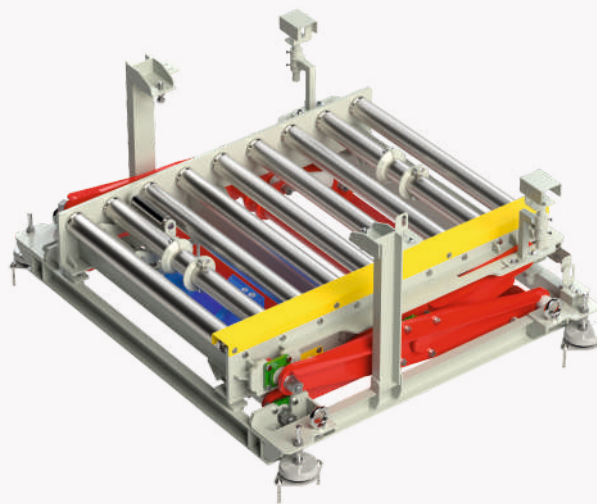
Резинотканевая конвейерная лента с гофробортами и перегородками

Угол наклона транспортера (максимальный по трассе) – **57 градусов**

Длина горизонтальных проекций транспортеров по осям барабанов:

- ▶ 9 700 мм
- ▶ 9 400 мм
- ▶ 31 100 мм

ПОДЪЕМНЫЙ СТОЛ С ПРИВОДНЫМ РОЛЬГАНГОМ Leco Roller Lift



Назначение: Подъем, опускание и перемещение паллет с грузом
Грузоподъемность: **1300 кг**

Проблема заказчика:

Эксплуатируемый механический подъемный стол с рольганговой секцией был источником постоянных проблем. Из-за конструктивных особенностей и рассинхронизации винтовых домкратов происходили перекосы подъемной платформы и, как следствие, к регулярным аварийным простоям линии для ремонта, что напрямую влияло на финансовые результаты

Наше решение:

Мы произвели полную замену узла, спроектировав и изготовив гидравлический подъемный стол с синхронизированной системой цилиндров. Данное решение принципиально исключает возможность рассинхронизации и перекоса

Достигнутые результаты:

- ▶ Устранены аварийные остановки линии, вызванные перекосом подъемного стола
- ▶ Ликвидированы регулярные затраты на экстренный ремонт механических компонентов
- ▶ Обеспечен плавный, надежный и безопасный цикл подъема-опускания
- ▶ Повышена предсказуемость и ритмичность производственного процесса



О КОМПАНИИ

Наша компания с **2013 года** работает в сфере промышленного сервиса. **Через наши руки** прошло много оборудования, особенно импортного

Опыт обслуживания и работы с пост-гарантийным ремонтом и ТО оборудования **показал, насколько важно** создавать оборудование, которое легко обслуживать и удобно эксплуатировать



С 2013 года МЫ НАЧАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ СОБСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

с европейским подходом к проектированию и изготовлению оборудования

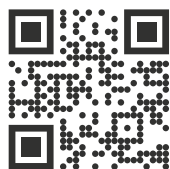
СУТЬ ЭТОГО ПОДХОДА МОЖНО ОПИСАТЬ ЧЕРЕЗ НЕСКОЛЬКО ВАЖНЫХ ПРИНЦИПОВ:

- ▶ **Полное 3D-проектирование** каждого заказа
- ▶ **Проектирование оборудования** с точки зрения будущей эксплуатации и сервиса
- ▶ Производство оборудования с **высоким Сервис-Фактором**
- ▶ **Масштабируемость и модульность** оборудования



РЯЗАНСКИЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ЗАВОД

LECO conveyor systems



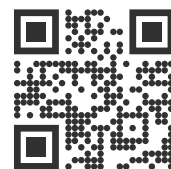
vk.com/konveyor_ru

+7 (4912) 57-58-90

ООО «Рязанский Конвейерный Завод»

Российская Федерация г. Рязань

ИНН 6234121153 ОГРН 1136234010945



www.konveyor.ru