



РЯЗАНСКИЙ
КОНВЕЙЕРНЫЙ ЗАВОД

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Leco Super Light • Leco Light RB • Leco Eco • Leco Feed
Leco light PVC • Leco Standard • Leco Elev • Leco Maxsofleco

КАТАЛОГ
ТЕХНИЧЕСКИХ
РЕШЕНИЙ И
ПРЕИМУЩЕСТВ

2024



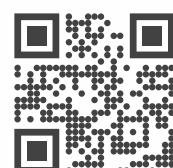
+7 (4912) 57-58-90



www.konveyor.ru



www.lecotech.ru





РЯЗАНСКИЙ
КОНВЕЙЕРНЫЙ ЗАВОД



ПРЕИМУЩЕСТВА



НИЗКАЯ МЕТАЛЛОЕМКОСТЬ ПРОДУКТА

Снижение металлоемкости изделия, в отличие от стандартных изделий, на **60%**



НАДЕЖНОСТЬ

Надежность - **ключевой параметр** для владельцев оборудования



РАБОТА В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ

Базовое исполнение изделия в порошковой покраске идеально для применения на улице



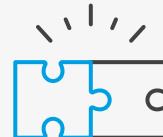
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Проектируем все оборудование и согласуем с заказчиком



РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

Простое техническое обслуживание и ремонт оборудования



ПРОСТОТА СБОРКИ

Качественный монтаж оборудования это, как минимум, половина успеха. Мы сделали многое для того, чтобы сделать монтаж наших конвейеров простым и понятным



МОДУЛЬНОСТЬ И МАСШТАБИРУЕМОСТЬ

Наше оборудование поможет избежать дополнительных издержек в ходе адаптации к новым задачам.



ГАРАНТИЯ ДО 18 МЕСЯЦЕВ

ТЕКУЩАЯ ЛИНЕЙКА НАШИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ





LECO Super Light

Оборудование для легких производств, штучных грузов



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Оснащение Термопластавтоматов, перемещение готовых деталей после отливки (пластики)
- Оснащение сортировочных центров курьерских служб
- Интеграция в технологические линии **с низкой массой перемещаемого продукта**

Ширина ленты: 300-800 мм

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ ПВХ ленты — гладкие
- ▶ Полиуретановые ленты
- ▶ Тонкие резиновые ленты (однослойные)

LECO Light PVC

Оборудование для легких производств с постоянной эксплуатацией, легких штучных и сыпучих грузов



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **рециклинга и переработки пластика**
- Технологические линии **работающие в непрерывном цикле**
- Интеграция в технологические линии **с низкой массой перемещаемого продукта**

Ширина ленты: 300-1200 мм

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L — **образные конвейеры**
- ▶ Z — **образные конвейеры**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ ПВХ ленты
- ▶ Полиуретановые ленты
- ▶ ПВХ ленты с поперечными скребками и гофробортами
- ▶ ПВХ ленты с поперечными скребками и гофробортами



LECO Light RB

Легкие конвейеры с резинотканевыми лентами для легких условий эксплуатации



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **нерудных материалов** (песок, щебень, глина)
- Транспортные линии **оборота вторичных материалов** (стеклобой, алюминий, древесная щепа)

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

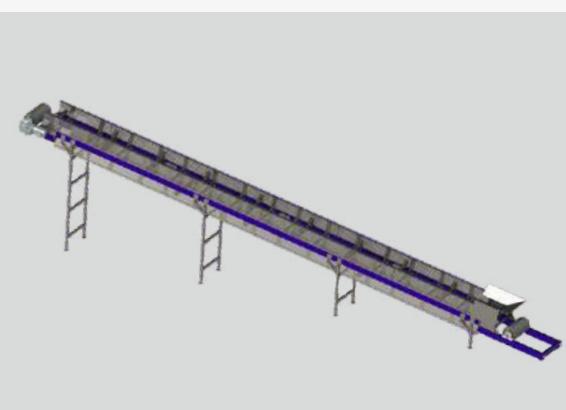
- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L — **образные конвейеры**
- ▶ Горизонтальные **желобчатые**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Шевронные резинотканевые ленты

LECO Standard

Оборудование для добывающих и перерабатывающих производств с высоким сервис-фактором и повышенным ресурсом работы
(в том числе взрывобезопасное)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии производств **непрерывного цикла**
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- Карьеры по добыче **песка, щебня, гранита и пр.**
- Производства **ЖБИ**
- Производства **кирпича и керамической плитки**

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L — **образные конвейеры**
- ▶ Z — **образные конвейеры**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Шевронные резинотканевые ленты

LECO Feed и LECO Feed Heavy

Ленточные питатель Leco Feed Heavy, для подачи сыпучих вторичных, рудных и нерудных материалов с производительностью свыше 300 т/час



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии производств **непрерывного цикла**
- **ГOKи**, производства изоляционных материалов
- Карьеры по добыче **песка, щебня, гранита и пр.**
- Производства **ЖБИ**
- Производства **кирпича и керамической плитки**
- Сортировочные центры ТБО и ТКО

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты

LECO Eco

Оборудование для индустрии сортировки и переработки ТБО и ТКО



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **сортировочных комплексов ТБО и ТКО**
- Оснащение **прессов картона, пластика, хвостов сортировки отходов**

Ширина ленты: **500-1600 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Ленточные плоские **горизонтальные**
- ▶ Ленточные плоские **наклонные**
- ▶ Ленточные **L — образные конвейеры**
- ▶ Ленточные **Z — образные конвейеры**
- ▶ Ленточно-цепные **L — образные конвейеры**
- ▶ Ленточно-цепные **Z — образные конвейеры**
- ▶ Ленточно-цепные плоские **горизонтальные**
- ▶ Ленточно-цепные плоские **наклонные**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Шевронные резинотканевые ленты



LECO Elev

Ленточные и цепные вертикальные элеваторы (нории)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **производств непрерывного цикла**
- **ГОКи**, производства изоляционных материалов
- Карьеры по добыче песка, щебня, гранита и пр.
- Производства **ЖБИ**
- Производства **кирпича и керамической плитки**
- **Системы дозирования** вторичного топлива
- Пищевые производства
- **Деревообрабатывающие** производства
- Зерновые хранилища

Ширина ленты: **300-1200 мм**

ТИПЫ ЭЛЕВАТОРОВ:

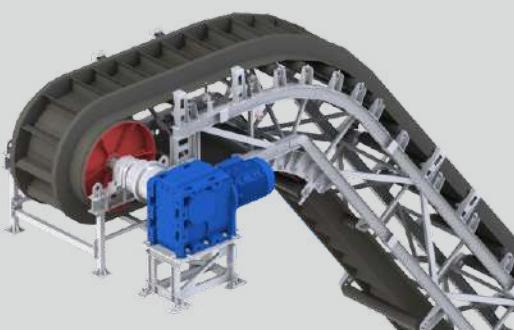
- ▶ Вертикальные **цепные**
- ▶ Вертикальные **ленточные**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Морозостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Термостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Маслостойкие резинотканевые ленты
- ▶ Полиуретановые пищевые ленты
- ▶ ПВХ ленты пищевые

LECO Maxofleco

Для транспортировки груза с загрузочного бункера в качестве замены элеватора



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Металлургические заводы
- Производство **минеральных удобрений**
- Переработка продуктов **сельского хозяйства**
- Сахарные заводы
- Заводы по изготовлению **минеральной ваты**

Ширина ленты: **500-1250 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L – образные конвейеры
- ▶ Z – образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Гофробортовая (высота гофроборта 50-170мм) резинотканевая лента с поперечными захватами

LECO Chain

Конвейер подающий L – образный цепной



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мусоросортировочные комплексы
- Переработка вторичного сырья

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ L – образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Лента общего назначения со стальными зацепами
- ▶ Роликовая цепь



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мусоросортировочные комплексы
- Переработка вторичного сырья

Ширина ленты: **500-1200 мм**

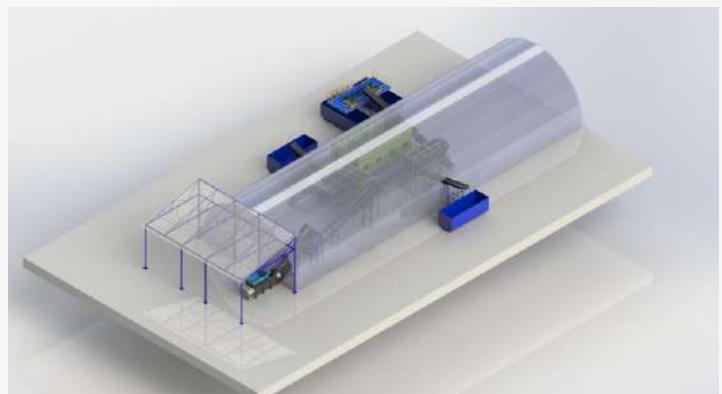
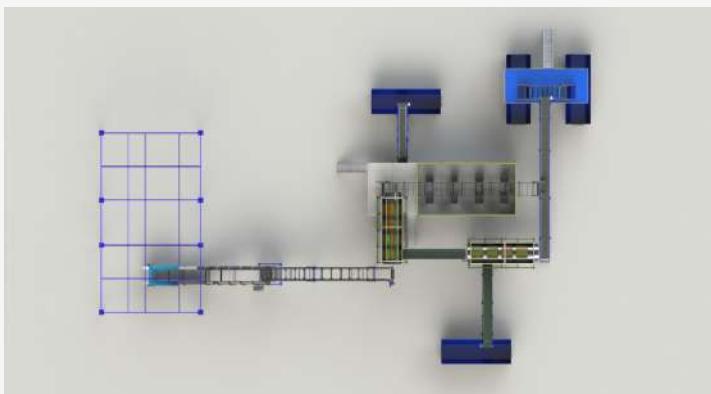
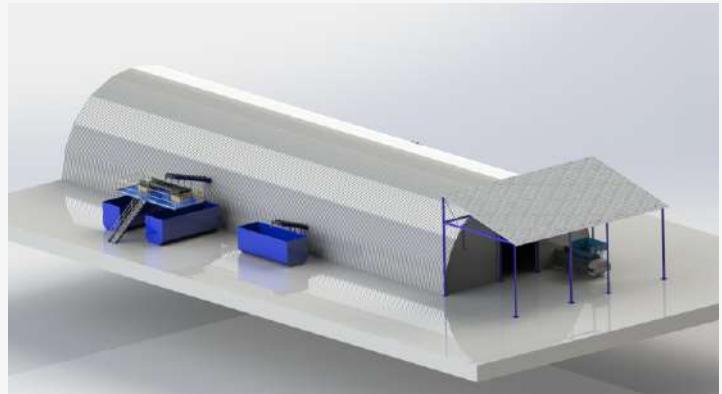
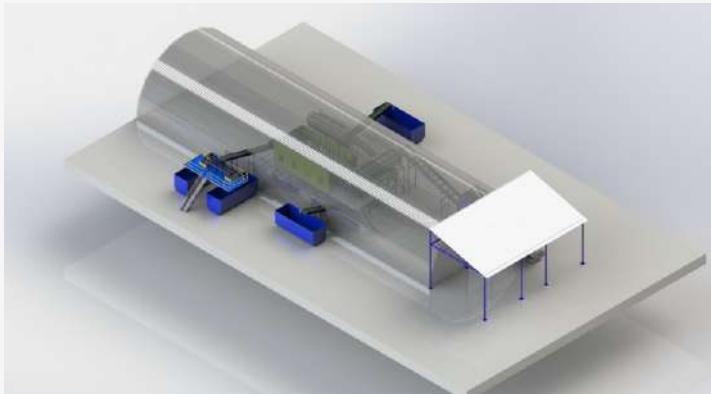
ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ L – образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ Лента общего назначения со стальными зацепами
- ▶ Катковая цепь

Модель мусоро-сортировочного комплекса



Мы активно развиваем направление мусоросортировочных конвейеров, линий и платформ, которые уже успешно, а главное эффективно и экономически выгодно работают и приносят пользу, монетизируя бытовые отходы на долгосрочной основе.

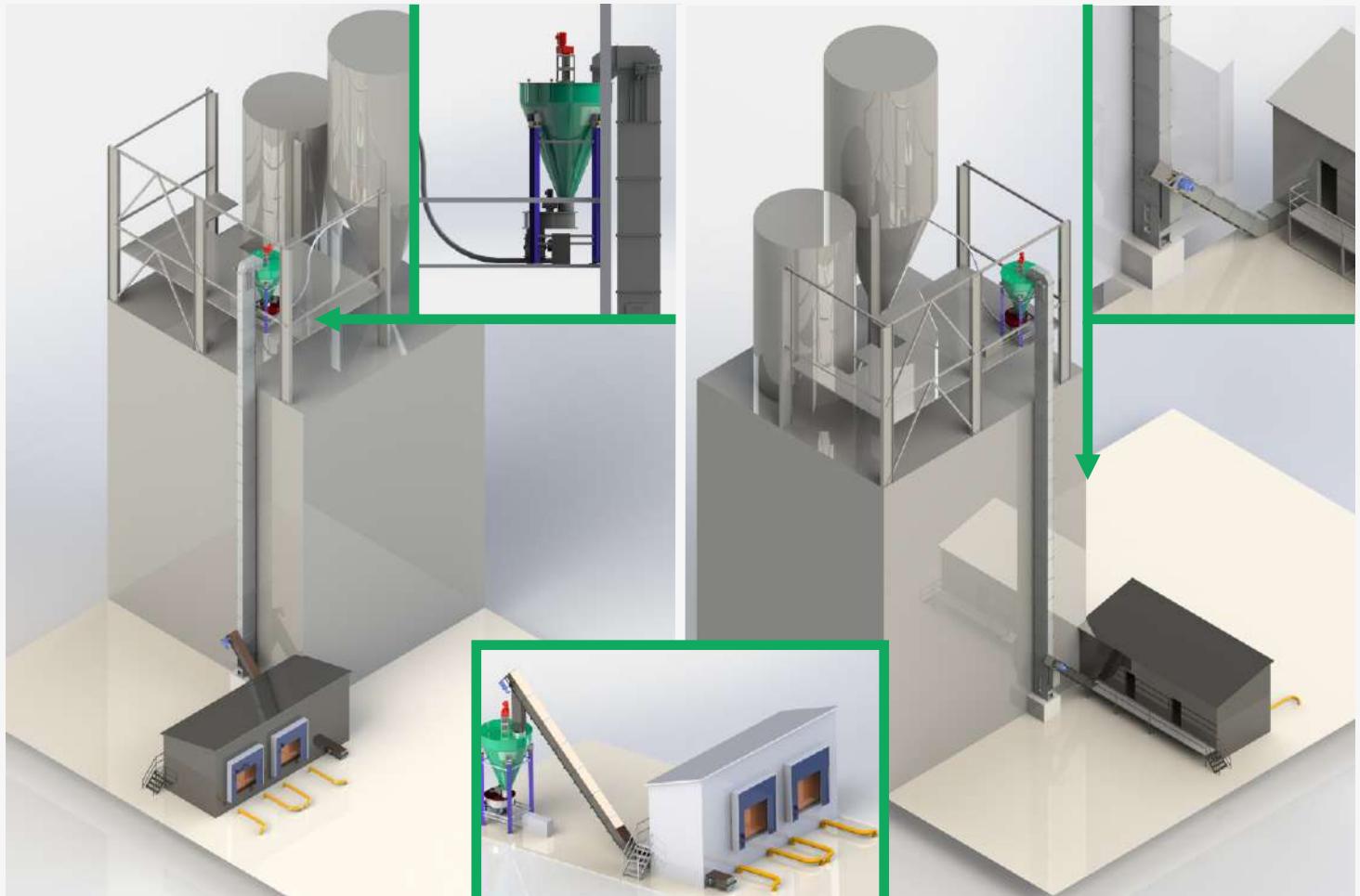
Наши решения показали себя с лучшей стороны, и мы готовы решить любую задачу, касающуюся сортировки мусора.

Сортировочная платформа точек выгрузки



Особое направление и инновационный подход занимает проект по внедрению системы подачи RDF-топлива на цементных заводах, а также различных ТЭЦ (Тепло-электро-централях).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ разгрузки, подачи и дозирования RDF-топлива



КРАТКИЕ ДАННЫЕ по системе подачи RDF-топливо

Производительность
установки до 30 т/ч

Планируется
замещение газа до 60%

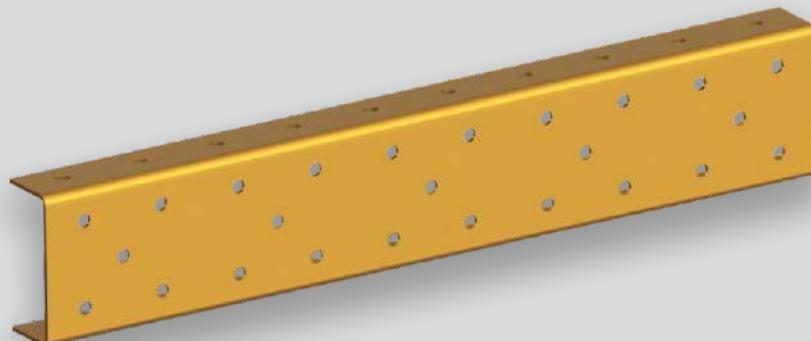
Калорийность газа
должна быть
не менее 7600 ккал/куб. м
(или 31,80 МДж/куб. м)

Средняя калорийность RDF-топлива определены принимать в пределах 4200-5200 ккал / кг
соответствующей низкой теплоте сгорания 16-20 МДж / кг



РАМА КОНВЕЙЕРОВ LECO
собрана на базе холоднодеформированных балок собственного производства

1



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Высокая
геометрическая точность
рамы конвейера

Простота сборки

Высокая
прочность конструкций
при низкой массе
изделий

Высокая
ремонтопригодность
в случае механического
повреждения става
конвейера

Материал балки —
конструкционная
сталь ст20

Возможность увеличения
длины конвейера
с использованием
стандартных деталей

Удобство монтажа стандартного и дополнительного оборудования на став конвейера
без сварки и повреждения антикоррозийного покрытия

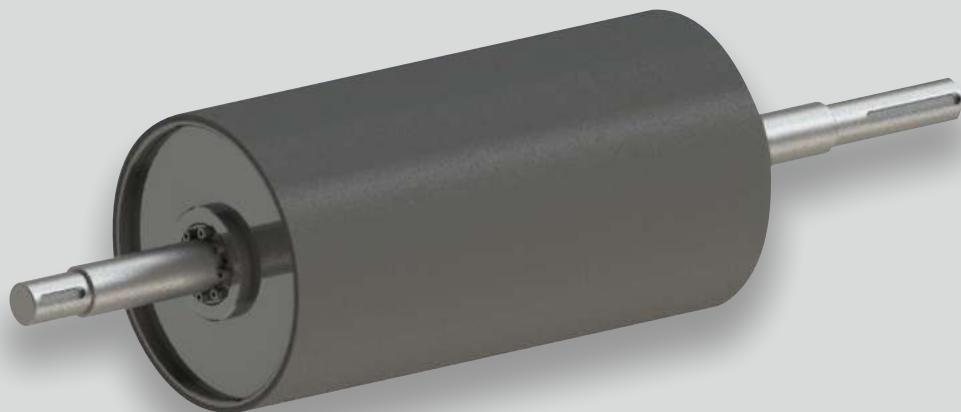
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Традиционная проблема конвейеров со «сварной» рамой — человеческий фактор при производстве и как итог высокие геометрические отклонения от заявленных размеров. А это в свою очередь приводит к проблемам с настройкой равномерного движения ленты и частым сходом ленты с роликоопор.



ПРИВОДНЫЕ, НАТЯЖНЫЕ И ОБВОДНЫЕ БАРАБАНЫ со сменными валами на зажимных втулках KLA (Цанговые зажимные втулки)

2



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Идеальное совпадения оси вращения обечайки барабана и его вала

Высокая ремонтопригодность в случае механического повреждения вала барабана

Отсутствие сварного соединения вала и торцевых пластин барабана

Материал валов — конструкционная сталь Ст45, Ст45г, Ст65г

Возможность изменить приводной агрегат конвейера без изготовления нового приводного барабана

Резиновая футеровка приводных барабанов с ромбовидными просечками

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

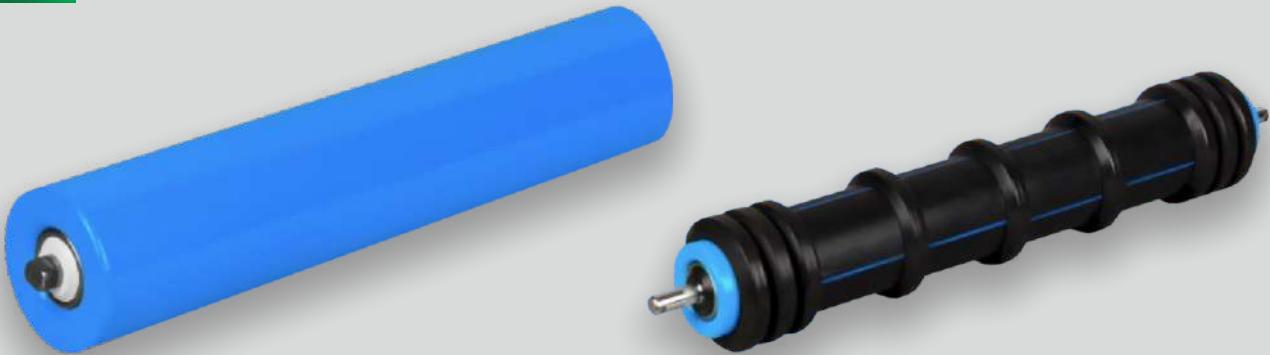
Регулярно приходилось видеть повреждения валов приводных и натяжных барабанов ввиду нерегулярной смазки подшипниковых узлов. Подшипник разрушается и повреждает вал. Обычно это приводит к извлечению нового барабана целиком.

Приводной барабан довольно дорогостоящий компонент конвейера и возможность заменить поврежденный вал, не переделывая его целиком, **позволяет сэкономить** в случае аварийного износа подшипника и повреждения вала.



КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ ведущих Российских производителей

3



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Долгий срок эксплуатации,
благодаря двойному лабиринтному
уплотнению подшипниковых узлов

Высокая доступность
для владельцев оборудования —
легко купить и получить в РФ

В комплекте документации конвейера есть **уже заполненные опросные листы**
для заказа роликов

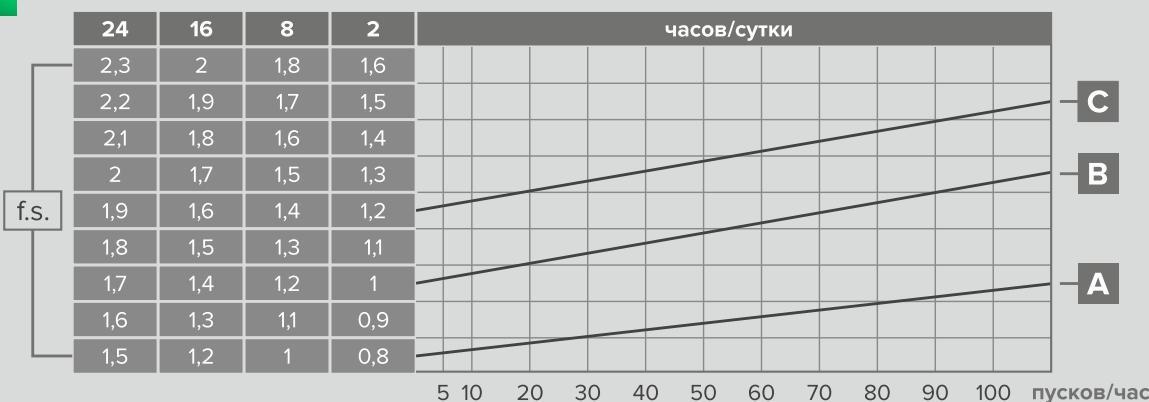
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Конвейерные ролики — это самый часто заменяемый узел в конвейерах. Удобство покупки
запчастей для оборудования — это удобство эксплуатации.

Мы намеренно не вынуждаем клиента покупать часто заменяемые узлы именно у нас, потому что
уважаем право владения оборудованием.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИВОДНЫХ АГРЕГАТОВ в моноблочном исполнении с высоким Сервис-Фактором

4



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Цилиндрические и цилиндрическо-конические мотор-редукторы обладают повышенным сервис-фактором, по сравнению с типовыми решениями

Высокая ремонтопригодность, по желанию клиента можем укомплектовать приводные агрегаты ремкомплектами, для упрощения последующего обслуживания

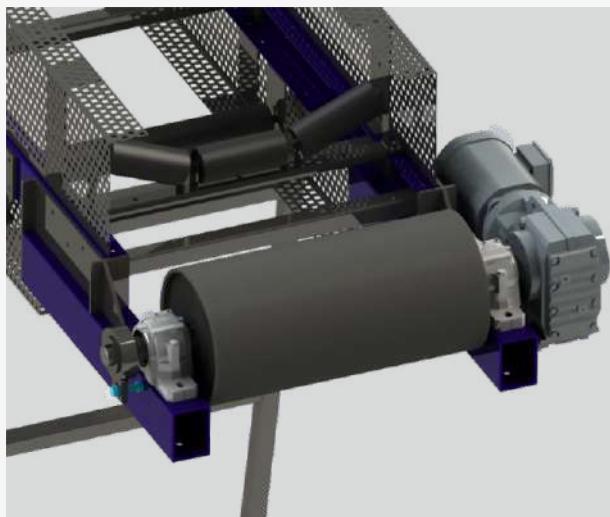
Использование полностью синтетических смазочных материалов обеспечивает долговременную эксплуатацию в самых тяжелых условиях

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Приводной агрегат конвейера — это его «сердце». К подбору конкретного привода нужно подходить с особым тщанием и учитывать множество факторов.

Мы всегда используем приводные агрегаты с высоким сервис-фактором (от 1.8 и выше), так как долговременная работа конвейера без перерывов — серьезная проверка прочности системы. **А малейший отказ оборачивается остановкой производственного процесса** и влечет огромные убытки.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ разборных обслуживаемых корпусных подшипниковых узлов



5



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Обслуживаемые корпусные подшипниковые узлы наиболее удобное, надежное и ремонтопригодное решение для промышленного оборудования

Доступные расходные материалы и компоненты — уплотнительные кольца, крышки, системы автоматической смазки подшипников и пр.

Легко дополняется системами автоматической смазки подшипников

Обеспечивает ультимативную стойкость подшипников к воздействию губительных внешних факторов — абразив, влага, повышенная запыленность и пр.

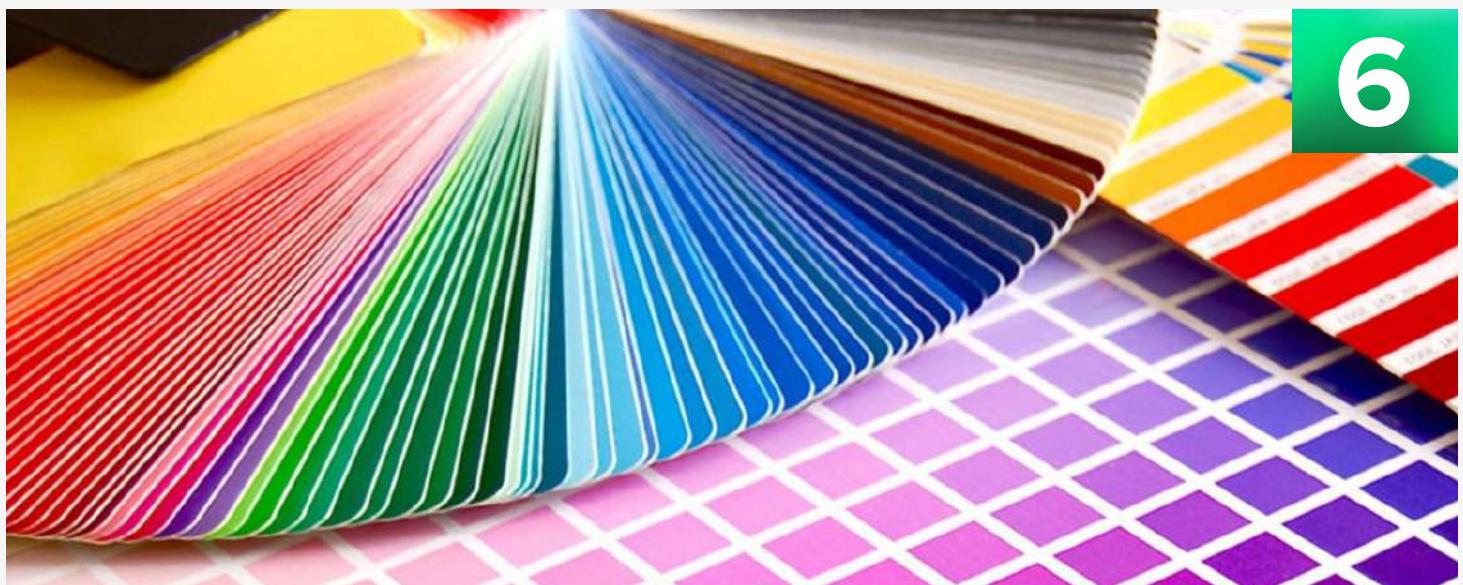
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Конвейер — это вращение. Вращение напрямую зависит от качества и надежности подшипниковых узлов.

Надежность подшипника зависит от многих факторов, таких как:

- ▶ Качество металла, точность обработки тел качения, **надежность сепаратора подшипника**, но в первую очередь наличие правильно подобранный смазки и отсутствие абразива.
- ▶ Подшипниковые узлы данного типа **позволяют использовать сменные уплотнительные кольца**, замена которых может производиться без снятия подшипника с вала барабанов.
- ▶ **Чем лучше уплотнение**, тем меньше потерь смазочного материала и меньше абразивная нагрузка на тела качения.

АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ стала, роликоопор и кронштейнов конвейера



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Все конвейера LECO проходят 2 стадии антикоррозийной обработки:
обработка цинко-грунтом и порошковая покраска

По желанию заказчика можем
произвести горячее цинкование
конвейера и вспомогательных
конструкций

Порошковая покраска
производится в RAL по пожеланию
заказчика

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

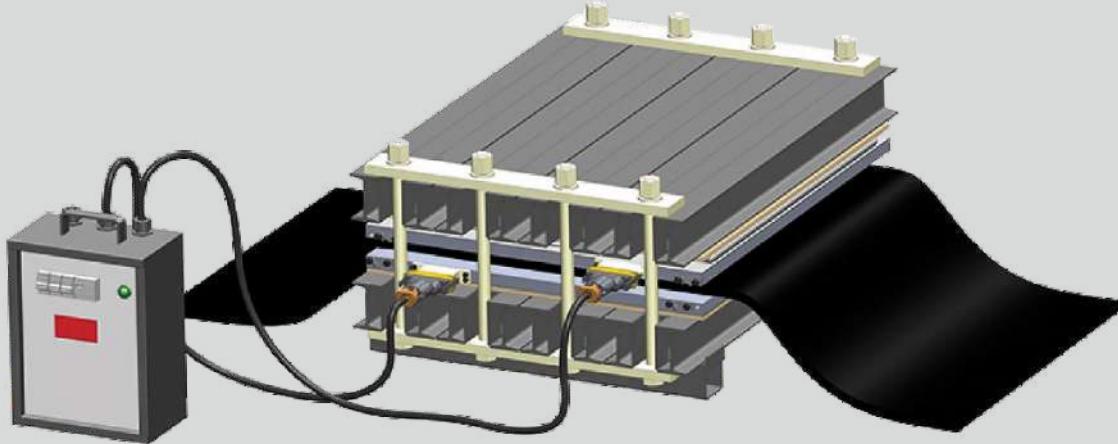
Ограждение металлических деталей от коррозии – важный фактор качества самого оборудования и безопасности его эксплуатации.

Мы уделяем большое внимание на качество антикоррозийных покрытий производимого нами оборудования.

Хорошо покрашенное или оцинкованное оборудование не только дольше вам прослужит, но и **будет повышать эстетическую составляющую вашего производства**, что в свою очередь сильно сказывается на восприятии компании своими же сотрудниками.

ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

7



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Ленты на всех конвейерах LECO соединены методом
Горячей Вулканизации

Нет механического соединителя,
который разрушает ролики и рвёт ленту

Маркированный стык
с указанием направления движения ленты
и логотипом компании

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

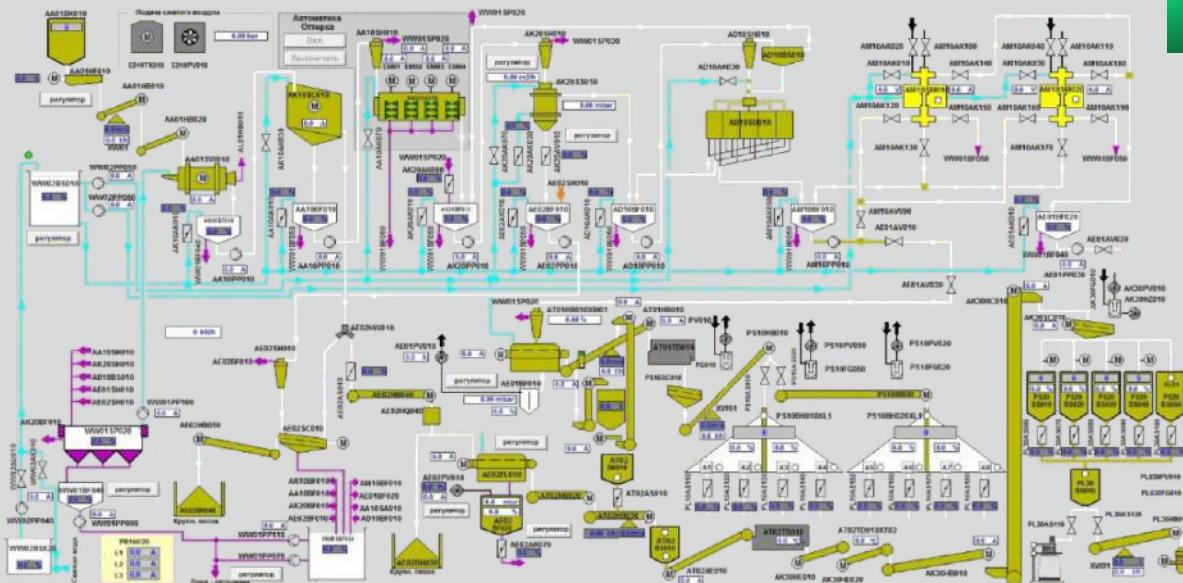
Стыковка методом горячей вулканизации — это последнее слово в технологиистыковок транспортёрных лент, позволяющее сократить расходы на простой конвейерного оборудования в связи с порывами ленты, заменой роликов, разрушенных механическими соединителями.

На лентах, соединенных методом горячей вулканизации, **есть возможность установить скребки для очистки ленты** как из твердосплавного металла, так и из полиуретана.

Прочность соединения ленты составляет **95 %** прочности исходной ленты.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО шкафов управления и АСУТП

8



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Только проверенные и надежные поставщики компонентов — **Siemens, ABB, OWEN, Schneider Electric** и пр.

Собственная служба разработки систем автоматизации

По желанию заказчика возможна организация удаленного мониторинга за состоянием оборудования

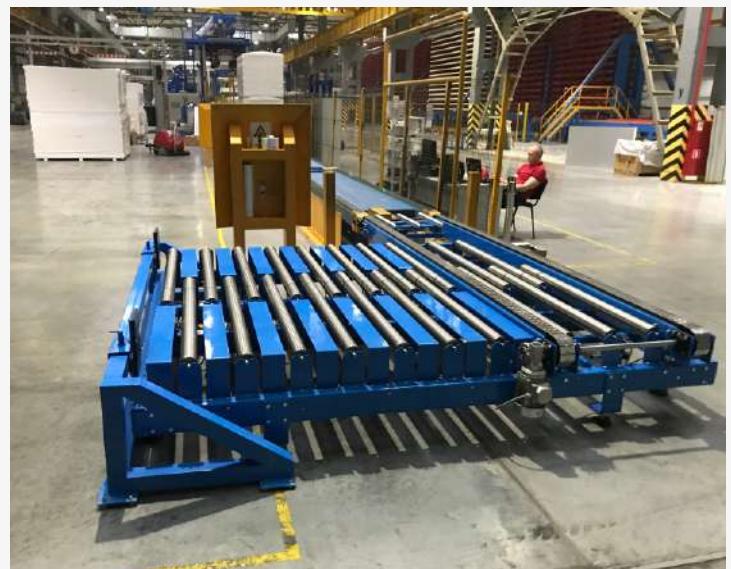
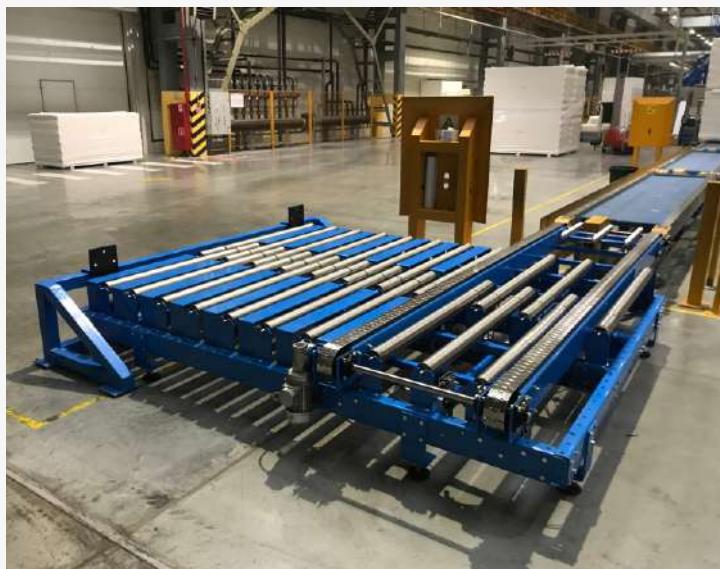
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Использование качественных и проверенных компонентов шкафов управления оборудованием — залог стабильной и долговременной работы.

В современных реалиях возникают новые требования и вызовы к стабильности и эффективности производств.

Глубокая и легкая интеграция конвейерного оборудования в общую АСУТП предприятия — гарант высокой эффективности и управляемости производственными процессами.

НАКОПИТЕЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР ПОДДОНОВ с поворотной секцией



Накопительный конвейер поддонов **существенно ускоряет процесс транспортировки** готовой продукции, за счет уменьшения количества рейсов автопогрузчика.

Принцип работы: с производственной линии выходят поддоны с готовой продукцией с цепного конвейера по очереди.

Вес одного поддона не превышает 400 кг, поэтому каждый рейс автопогрузчика получается недозагруженным, (при средней грузоподъемности в 1.5 т).

Накопительный конвейер позволяет собрать 2 поддона с продукцией по узкой стороне в единую пачку и за 1 рейс автопогрузчика отвезти в два раза больше продукции на склад.

Может дополняться порталым обмотчиком стрейч-пленкой для лучшей защиты продукта от внешних факторов во время хранения и перевозки.

ЛИНИЯ ПАЛЛЕТАЙЗЕРА РУЛОНОВ ПВХ КРОВЛИ



Состав Линии:

- ▶ Робот-паллетайзер
- ▶ Магазин запаса поддонов
- ▶ Орбитальный обмотчик стрейч-пленкой
- ▶ Узел формирования слоя рулона
- ▶ Транспортная система роликовых

Назначение линии:

1. Прием рулона ПВХ кровли с узла намотки
2. Формирование слоя рулона из 5 шт
3. Обмотка слоя рулона в стрейч-пленку
4. Перемещение 4-5 слоев рулона на автоматически подготовленный к загрузке поддон

Оборудование разрабатывалось исходя из общей скорости производственной линии и пожеланий заказчика на последующее увеличение производительности.

Производительность линии — до 10 поддонов в час.



СИСТЕМА БЕСПЕРЕБОЙНОЙ ПОДАЧИ кварцевого песка в сушильный барабан



Назначение системы — обеспечение постоянной, равномерной и управляемой подачи продукта в сушильный барабан.

Состав системы:

- ▶ Узел отбора продукта
- ▶ Элеватор загрузки в буферную весовую емкость
- ▶ Буферная емкость на 36 м³ с весовыми датчиками
- ▶ Вибропитатель
- ▶ Элеватор выгрузки

Производительность системы — от 15 до 40 тонн/час с автоматическим регулированием подачи.

ПОДАЮЩИЙ Z-ОБРАЗНЫЙ КОНВЕЙЕР для горизонтального пресса ТБО



Подающий Z-образный конвейер – обеспечивает загрузку автоматических горизонтальных прессов.

Варианты исполнения:

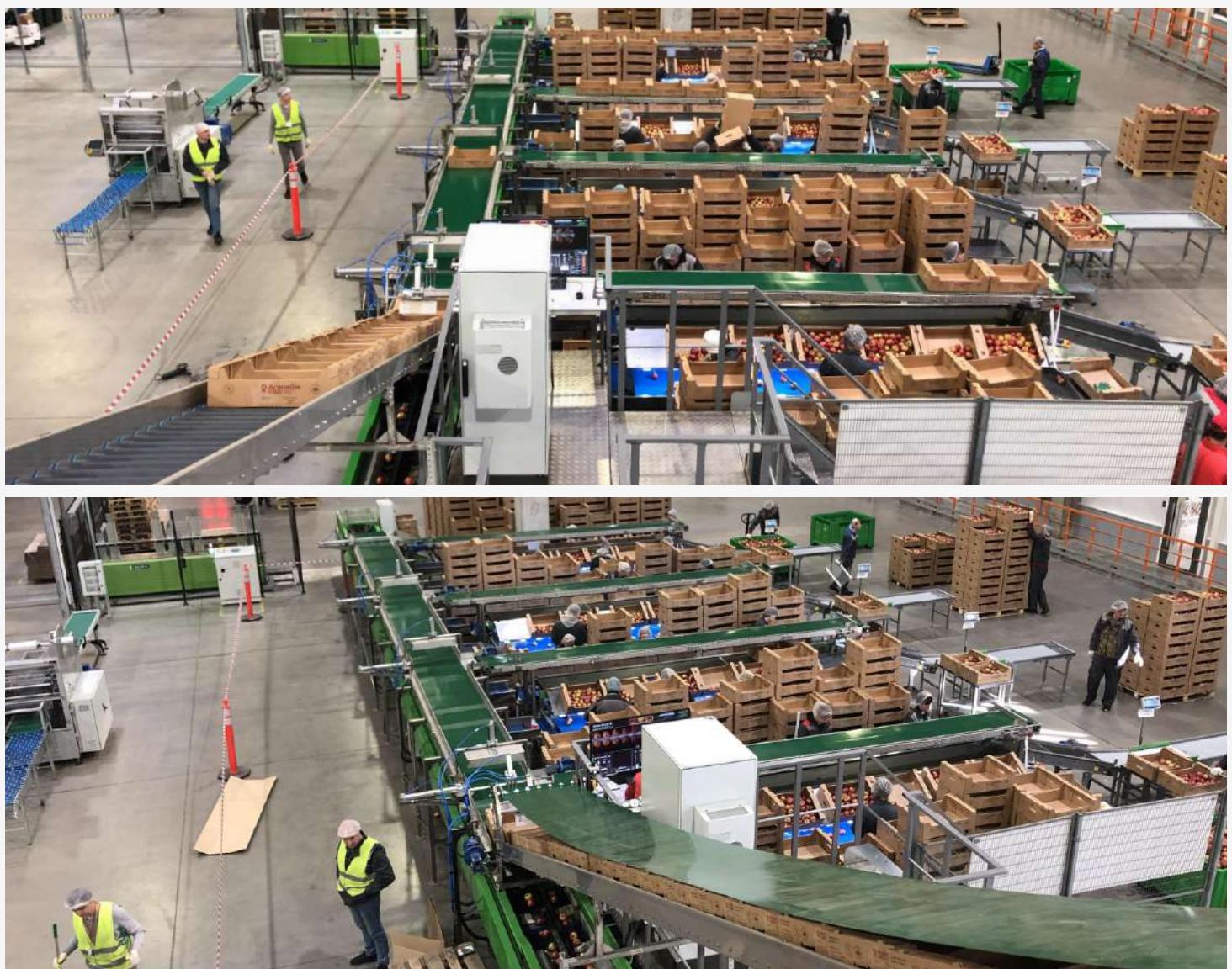
- ▶ Ленточно-цепной
- ▶ Ленточный

Производительность — до 40 т/час.

Конвейер полностью интегрируется в систему управления горизонтальным автоматическим прессом и обеспечивает следующие функции:

- Общий контур безопасности с прессом
- Прерывистая подача продукта по сигналу опустошения хоппера пресса
- Запрет запуска конвейера при наполненном хоппере или не работающем прессе

LECO NE - автоматическая конвейерная система спуска и распределения коробок

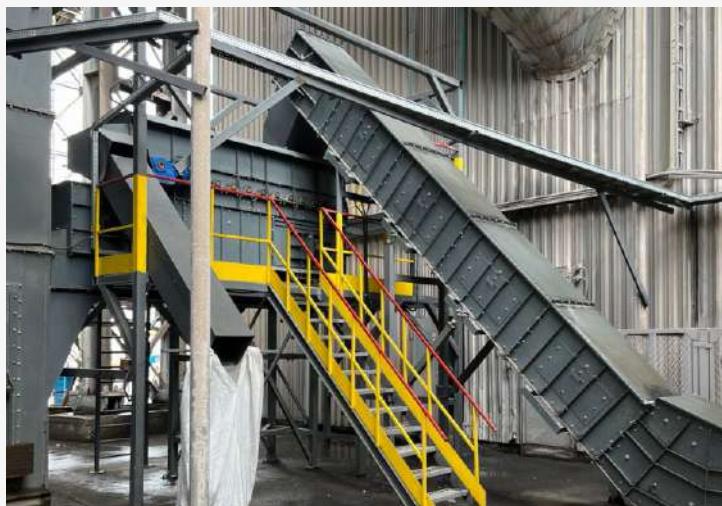


Автоматическая система спуска коробок предназначена для перемещения пустой тары с верхнего этажа на нижний.

Состоит из следующих конструктивных узлов:

- ▶ Конвейер роликовый гравитационный прямой (рольганг)
- ▶ Ленточный конвейер Leco Super Light PVC-650 (12000 мм), оснащённый четырьмя постами распределения коробок
- ▶ Ленточный конвейер 1 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)
- ▶ Ленточный конвейер 2 Leco Super Light PVC-400(6000 мм)
- ▶ Ленточный конвейер 3 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)
- ▶ Ленточный конвейер 4 Leco Super Light PVC-400 (6000 мм)

ЛИНИЯ ДОЗИРОВАНИЯ И ПОДАЧИ RDF-топлива



Назначение системы – точная дозированная подача RDF топлива в декарбонизатор цементного завода.

Объемная производительность – 20-250 м³/час.

Состав системы:

- ▶ Разгрузочная док станция
- ▶ Бункер «Живое дно»
- ▶ L-образный цепной конвейер (редлер)
- ▶ Горизонтальный цепной конвейер (редлер)
- ▶ Дисковый сепаратор
- ▶ Ленточный элеватор
- ▶ Промежуточный весовой бункер с спиральной мешалкой
- ▶ Горизонтальный роторный весовой дозатор
- ▶ Вертикальный шлюзовой питатель с двойным контуром пневмоуплотнения
- ▶ Система пневмотранспорта (воздуходувка + магистраль)
- ▶ Автоматизированная Система управления установкой

ЛИНИЯ РЕГЕНЕРАЦИИ ЩЕБНЯ



Состоит из:

- ▶ Транспортера ленточного наклонного Leco Standard (F)-650-14
- ▶ Транспортера ленточного наклонного Leco Standard (F)-650-8

Производительность массовая (максимальная) – **100 т/час.**

Соединение всех конструктивных элементов – **болтовое.**

Три ленточных Z-образных транспортера LECO Maxofleco



Производительность массовая (максимальная) – **313 тонн/час.**

Резинотканевая конвейерная лента с гофробортами и перегородками.

Угол наклона транспортера (максимальный по трассе) – **57 градусов.**

Длина горизонтальных проекций транспортеров по осям барабанов:

- ▶ 9 700 мм
- ▶ 9 400 мм
- ▶ 31 100 мм



РЯЗАНСКИЙ
КОНВЕЙЕРНЫЙ ЗАВОД



О компании

Наша компания с **2013 года** работает в сфере промышленного сервиса. Через наши руки прошло много оборудования, особенно импортного.

Опыт обслуживания и работы с пост-гарантийным ремонтом и ТО оборудования показал **насколько важно** создавать оборудование, которое легко обслуживать и удобно эксплуатировать.



С 2016 года
МЫ НАЧАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ
СОБСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

с европейским подходом к проектированию и изготовлению оборудования.

Суть этого подхода можно описать через несколько важных принципов:

- ▶ **Полное 3D-проектирование** каждого заказа
- ▶ **Проектирование оборудования** с точки зрения будущей эксплуатации и сервиса
- ▶ Производство оборудования с **высоким Сервис-Фактором**
- ▶ **Масштабируемость и модульность** оборудования

ООО «Рязанский Конвейерный Завод»

ИНН 6234121153 ОГРН 1136234010945 Российская Федерация г. Рязань